



350

CAT[®]

Hydraulikbagger

CAT 350 L ME

maestro
ELECTRONIC CONTROL SYSTEM

Nennleistung nach DIN ISO 3046-1

213 kW/290 PS

Einsatzgewicht

49 000 bis 52 500 kg

Zugkraft

343 kN

Höchstgeschwindigkeit

3,3 bzw. 4,6 km/h



Mit dem Baggertyp 350 für Schwersteinsätze ist ein weiteres Gerät im Weltklasseformat erschienen, das die aktuelle Cat Baureihe 300 ergänzt. Seine Hauptkennzeichen sind die progressive Technologie und – wie bei den anderen 300ern – das attraktive Design. Damit Hand in Hand gehen die hohen Qualitäts- und Produktivitätsansprüche, die Sie von Caterpillar Maschinen seit jeher gewohnt sind.



Hydraulikbagger im Weltklasse-Format

*Der neue Cat® 350 bildet eine wichtige Ergänzung der
Caterpillar® Hydraulikbagger-Baureihe 300.*

*Seine konstruktiven Eckdaten repräsentieren im internationalen Vergleich
einen technischen Höchststand, der auf der engen Zusammenarbeit
mit Cat Kunden rund um den Globus basiert.*

*Auch der 350 entsteht im Caterpillar Werk Belgien,
das eigens für die Produktion der 300er Familie mit modernsten Fertigungsanlagen
ausgestattet wurde. Und wie alle anderen Cat Produkte erfreut sich der 350 gleichermaßen
einer lebenslangen, gewissenhaften Betreuung durch die erfahrenen Fachleute
der weltumspannenden Caterpillar Händlerorganisation.*

*Als Mitglied einer neuen Generation von Hydraulikbaggern gehört der Cat 350 zu den
Urhebern einer neuen Ära im Weltunternehmen Caterpillar.*

Hydraulikbagger im Weltklasse-Format
Seite 2

Hochkarätige Technik **Seite 4**

Bedienkomfort erster Klasse **Seite 6**

Elektronisches Regelsystem Maestro
Seite 8

Fortschrittliche Hydraulik **Seite 9**

Bewährter Dieselmotor 3306C
Seite 10

Grundsolide Unterwagen
Seite 11

Ausleger, Stiele, Löffel und
Anbaugeräte **Seite 12**

Abmessungen **Seite 13**

Arbeitsbereiche **Seite 14**

Technische Daten **Seite 16**

Stiel- und Löffelauswahl **Seite 18**

Hublastwerte **Seite 19**

Standard- und Sonderausrüstung
Seite 22

Umfassender Service **Seite 23**

Hochkarätige Technik

Zu den erfolgreichen Baggertypen 312, 320, 325, 330 und 375 hat sich jetzt das neue Modell 350 gesellt. Erfahrungen von Cat Kunden und Fahrern in allen Teilen der Welt wurden von Anfang an in die Entwicklung

Elektronik-Regelsystem Maestro. Mit elektronischer Präzision sorgt Caterpillars Maestro für optimale und wirtschaftliche Leistungsabstimmung zwischen Motor und Hydraulik.

Robuste Bauweise. Äußerst stabil konstruierte Unter- und Oberwagen bilden die Basis für eine flexible, kundenorientierte Ausrüstung mit unterschiedlichen Laufwerken, Auslegern, Stielen, Löffeln und Anbaugeräten.

Mustergültiger Bedienkomfort. In der geräumigen, ruhigen und ergonomischen Kabine arbeitet der Maschinist nicht nur ausgesprochen gern, sondern auch weitgehend ermüdungsfrei.

Beispielhafter Service. Ob vor oder nach dem Kauf, als Cat Kunde profitieren Sie zu jeder Zeit vom lückenlosen Service Ihres zuständigen Cat Händlers. Auf seine umfassende Fachberatung können Sie bauen.



- 1 Elektronisches Regelsystem MAESTRO** – Fortschrittliche Elektroniktechnologie garantiert effiziente Höchstleistung bei jedem Einsatz.
- 2 Vielfältige Arbeitsausrüstung** – Unterschiedliche Ausleger und Stiele in Kastenbauweise bieten lange Lebensdauer und große Flexibilität für Einsätze aller Art.

Damit ist die Baureihe 300 nun auch in der 50- bis 55-t-Klasse vertreten.
der neuen Maschine einbezogen.



3 Reichhaltige Löffel- und Anbaugeräte-Auswahl – Diverse Löffelgrößen und viele Anbaugeräte bürden für einfache Anpassung an die jeweilige Aufgabenstellung.

4 Teleskopierbarer Unterwagen – Aus der variablen Spurweite resultieren hohe Standsicherheit und problemloser Transport.

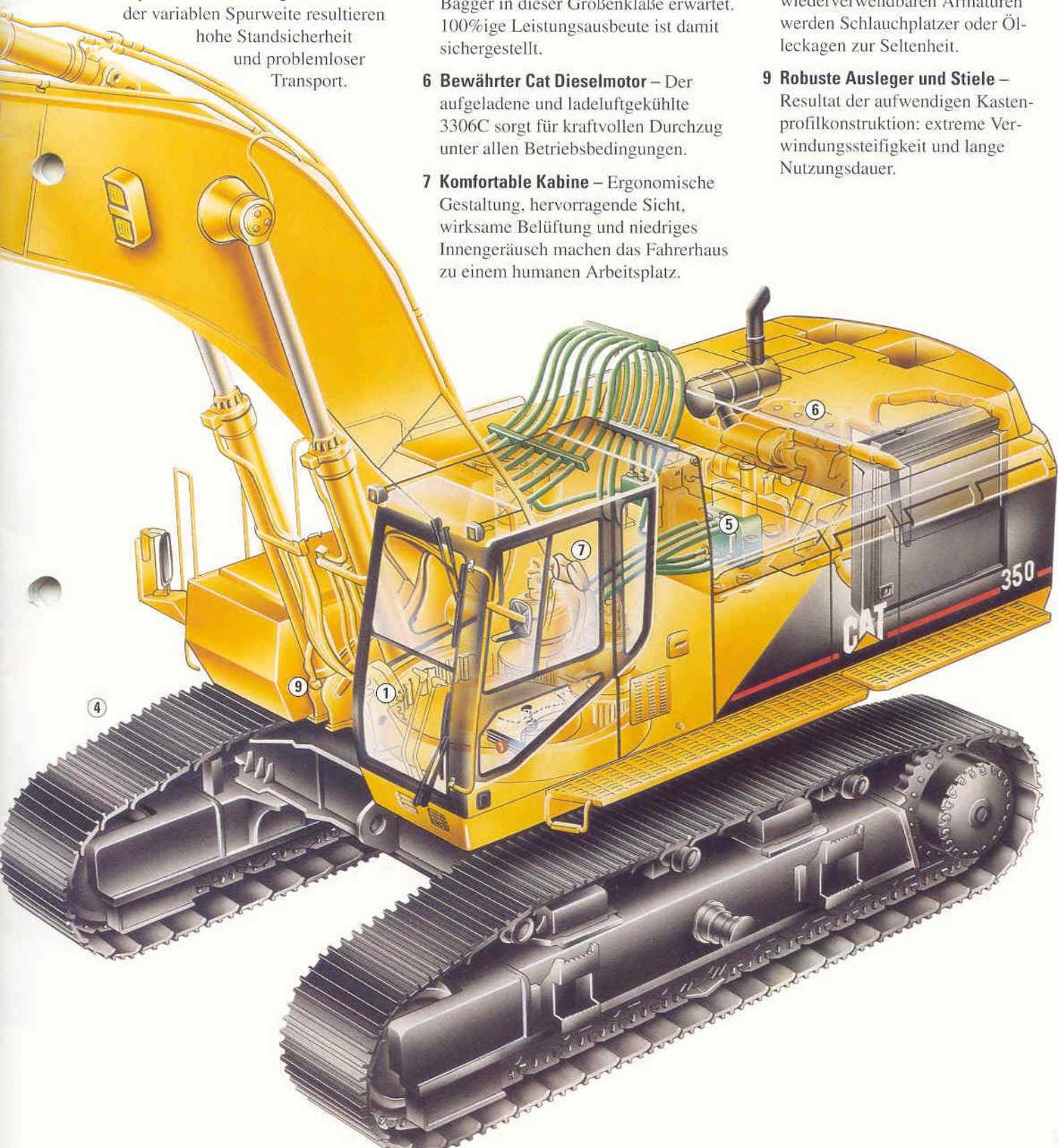
5 Starke Hydraulik – Das moderne Load-Sensing-System mit lastdruckunabhängiger Volumenstromsteuerung, elektronischer Grenzlastregelung und Druckabschneidung offeriert alles, was man von einem zeitgemäßen Bagger in dieser Größenklasse erwartet. 100%ige Leistungsausbeute ist damit sichergestellt.

6 Bewährter Cat Dieselmotor – Der aufgeladene und ladeluftgekühlte 3306C sorgt für kraftvollen Durchzug unter allen Betriebsbedingungen.

7 Komfortable Kabine – Ergonomische Gestaltung, hervorragende Sicht, wirksame Belüftung und niedriges Innengeräusch machen das Fahrerhaus zu einem humanen Arbeitsplatz.

8 Hochfeste Schläuche – Durch flexible Cat XT-5-Hochdruckschläuche mit wiederverwendbaren Armaturen werden Schlauchplatzer oder Öl-leckagen zur Seltenheit.

9 Robuste Ausleger und Stiele – Resultat der aufwendigen Kastenprofilkonstruktion: extreme Verwindungssteifigkeit und lange Nutzungsdauer.



Bedienkomfort erster Klasse

Kein Zweifel: Die erzielbare Produktivität ist in hohem Maße abhängig von der Bedienbarkeit eines Im 350 Fahrerhaus wurden in dieser Hinsicht die besten Voraussetzungen geschaffen.





Ruhe und Ergonomie. Schon der erste Blick in den Kabineninnenraum macht es deutlich: Hier wurde mit großer Sorgfalt und ausgeprägter Liebe zum sinnvollen Detail geplant und konstruiert. Griffig platzierte und leichtgängige Steuerhebel, praktische Verstellmöglichkeiten, körpergerechter Sitz, wirkungsvolle Heizung und Belüftung sind die herausragenden Merkmale des komfortablen Cat Fahrerhauses.

- 1 Universelles Steuerpult** – Direkt im Blickfeld liegt das Pult des Elektronik-Regelsystems Maestro, das neben dem Leistungsstufen- und Drehzahlwechsler auch die Tasten für Fahrstufen-Umschaltung, Beleuchtung, Scheibenwischer, Scheibenwascher und Fahralarm-Abschaltung aufnimmt. Alles in unmittelbarer Reichweite des Fahrers angeordnet und leicht zu bedienen.
- 2 Leichtgängige Joysticks** – Alle Hydraulikfunktionen einschließlich Drehwerk lassen sich ohne großen Kraftaufwand mit zwei feinfühligem Hebeln steuern. Beide Hebelkonsolen sind vertikal zu verschieben.
- 3 Elektronischer Gasdrehknopf** – Bequeme und präzise Drehzeleinstellungen ermöglicht der handliche Drehknopf mit 10 Stufen.
- 4 Wahlweise Hand- oder Fußsteuerung** – Ganz nach seiner persönlichen Vorliebe kann sich der Maschinist für die Steuerung der Fahrbewegungen über Hebel oder Pedale entscheiden. Die Handhebel sind bei Bedarf leicht abnehmbar.
- 5 Verriegelbare Hydraulik** – Mit einem einzigen Hebel lassen sich sämtliche Hydraulikfunktionen unterbrechen. Das heißt: Wenn der Fahrer seinen Platz verläßt, geht nichts mehr – denn sicher ist sicher.

6 Unbehinderte Sicht – Ein freier Blick nach allen Seiten ist nicht nur ein zusätzlicher Sicherheitsfaktor, sondern erleichtert dem Fahrer die Arbeit in jedem Einsatz. Großflächige Scheiben aus nichtreflektierendem Glas und ein reichlich bemessenes Dachfenster schaffen Helligkeit im ganzen Innenraum. Das Frontscheiben-Unterteil kann geöffnet oder zusammen mit dem Oberteil unter Kabinendach geschoben werden. Beim Schließen wird es automatisch verriegelt. Ein Schiebefenster auf der linken Seite erleichtert die Verständigung mit Außenstehenden, während das untere Seitenfenster die Sicht auf Ketten und Boden verbessert.

7 Wirksame Schalldämmung – Tür und Seitenverkleidungen sind sorgfältig gegen Schall- und Vibrationsübertragungen abgeschirmt.

8 Einstellbarer Schwingsitz – Anatomische Polsterausformung und optimale Dämpfungswirkung sorgen für dauerhaftes Wohlbefinden des Maschinisten. Hinzu kommt eine Vielzahl von Einstellmöglichkeiten (z. B. Längs- und Gewichtseinstellung) und Ausstattungen (beispielsweise Lendenwirbelstütze, Armlehnen, Kopfstütze, Automatikgurt). Motto: Maximaler Sitzkomfort für maximale Produktivität.

9 Behagliches Klima – Bei Wind und Wetter erzeugt das durchdachte Heizungs- und Belüftungssystem angenehme Raumtemperaturen. Der Maschinist dankt es durch imponierende Dauerleistung zu jeder Jahreszeit. Auf Wunsch wird ab Werk eine Klimaanlage eingebaut.



Elektronisches Regelsystem Maestro

Motor und Hydraulik werden zu einem unschlagbaren Team, denn Maestro sorgt für die bestmögliche Harmonie.



Schnelle Reaktion. Tempo und Präzision gehören zu den hervorstechenden Merkmalen des Cat Elektronik-Regelsystems Maestro. Darüber hinaus bewirkt es eine 100%ige Ausschöpfung der verfügbaren Motorleistung.

Starkes Team. In der gelungenen Verbindung zwischen dem kraftvollen Cat Turbodiesel 3306C mit luftgekühltem Ladeluftkühler und der Elektronikregelung Maestro liegt die Ursache für die überragende Produktivität und verblüffende Effizienz des 350. Und trotz der enormen Leistungsfähigkeit läuft der Betrieb durch geringe Abgasemission und niedrigen Lärmpegel unter weitgehender Schonung der Umwelt ab.

Alles unter Kontrolle. Die elektronische Schaltzentrale mit Steuertafel (1) und Überwachungssystem (2) ist weniger als eine Armlänge vom Fahrer entfernt. Großflächige Tiptasten reagieren auf leisesten Fingerdruck und hochauflösende LC-Displays lassen sich selbst bei grellem Licht mühelos ablesen.

Weitreichende Diagnose- und Warnfunktionen. Hauptsächlich für den Service gedacht, erlaubt die Diagnosefähigkeit des Elektronik-Regelsystems in kürzester Zeit eine umfassende Störungs-suche von der Fehlerortung bis zum Testlauf (3). Rasche Diagnosen sparen wertvolle Zeit durch verkürzten Maschinenausfall.

Dreistufiges Warnsystem. Zentrale Warnleuchte, individuelle Kontrollleuchten und Warnsummer (4) machen den Fahrer optisch und akustisch auf eventuelle Maschinenstörungen aufmerksam – bevor es zu kostspieligen Schäden kommt.

Sinnvolles Ausfallschutzsystem. Eine unwahrscheinliche, aber nicht ganz auszuschließende Situation: Die Elektronik versagt den Dienst. Kein Problem, denn bis der Service kommt, sichern die beiden Ausfallschutzschalter in der Kabine einen reibungslosen Fortgang des Baggereinsatzes.



5 Zweckmäßige Leistungsstufenschaltung

– Alltäglich für viele Baggerführer: ständig wechselnde Einsatzbedingungen. Da kommt der Leistungsstufenschalter gerade recht, gestattet er doch die optimale Anpassung an unterschiedlichste Aufgabenstellungen. Drei einsatzorientierte Stufen stehen zur Verfügung:

- **Stufe III** – 100% Leistung für maximale Produktivität beim Beladen, Grabenaushub oder Umsetzen mit hoher Geschwindigkeit.
- **Stufe II** – 80% Leistung für gute Produktivität, geringeren Verbrauch und niedrigeren Geräuschpegel beim Beladen, Grabenaushub, Rohrverlegen und allgemeinen Arbeiten.
- **Stufe I** – 60% Leistung für Heben, Rohrverlegen, Böschungsschneiden, Feinplanieren und Einsätze auf engstem Raum.

6 Automatische Drehzahlregelung –

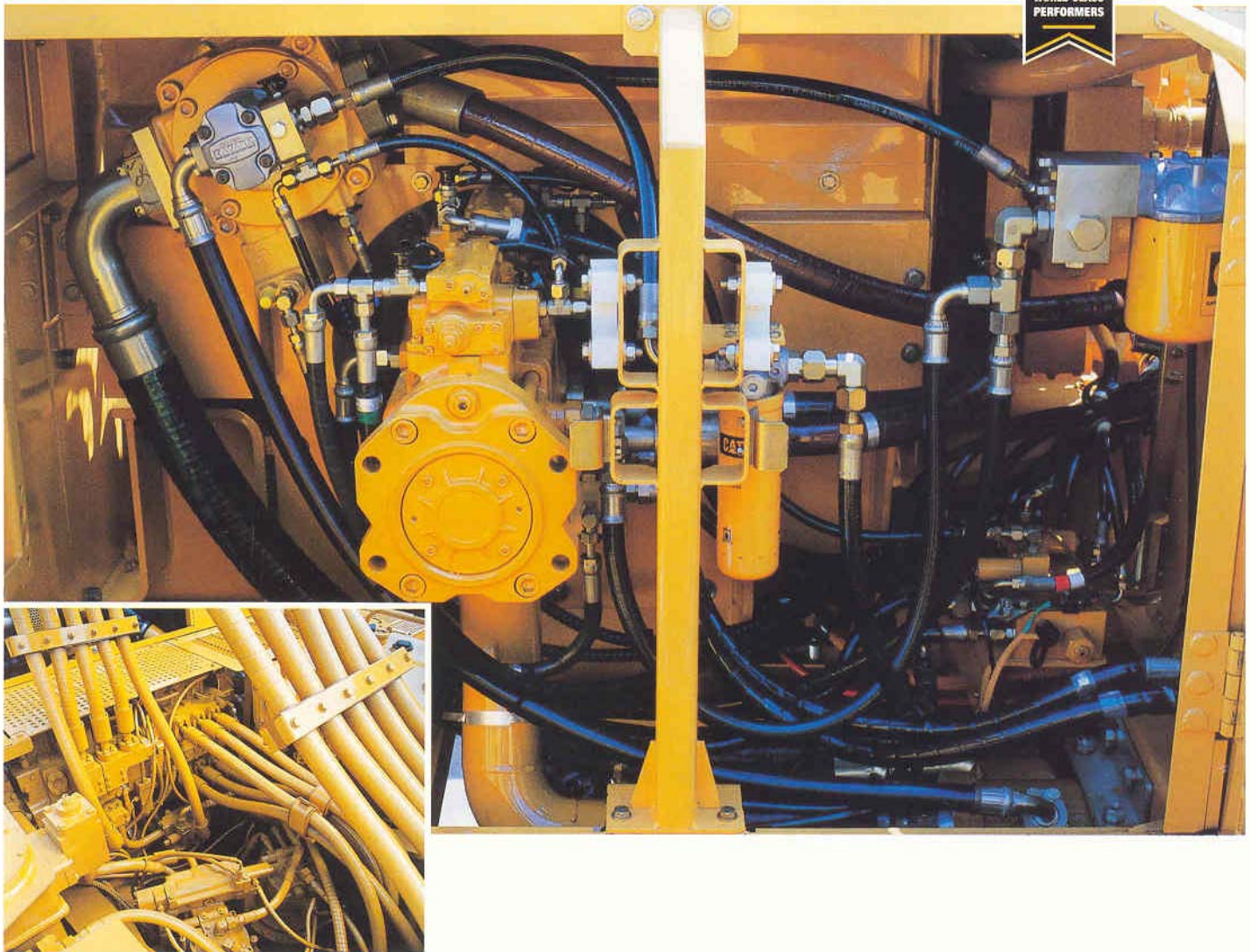
Eine dreistufige Automatik bürgt für optimale Kraftstoffnutzung, senkt den Lärmpegel und – nicht zu vergessen – trägt auch zur Standzeitverbesserung des Motors bei.

- **Stufe I** – Senkt die Motordrehzahl um 100/min ab.
- **Stufe II** – Verlangsamt den Motor auf 1300/min.
- **Stufe III** – Per Daumendruck auf die Taste im rechten Steuerhebel (7) fällt der Motor augenblicklich in den unteren Leerlauf (950/min). Bei nochmaligem Tastendruck oder beim Betätigen der Joysticks kehrt er umgehend auf seine ursprüngliche Drehzahl zurück.



Fortschrittliche Hydraulik

Hohe Geschwindigkeit und feinfühligste Steuerung bilden die optimale Voraussetzung für exzellente Präzision und überragende Produktivität.



Komplexe Hydraulik. Im 350 kommt die neu entwickelte Cat Baggerhydraulik zum Einsatz, die den Förderstrom der Pumpen permanent an den augenblicklichen Bedarf anpasst und dadurch unerwünschte Leistungsverluste vermeidet.

Modernes Load-Sensing-System – Bei gleichzeitiger Betätigung mehrerer Funktionen (zum Beispiel Ausleger heben und Stiel einfahren) richtet sich der Volumenstrom für jeden einzelnen Kreis nach der Stellung der Joysticks. Folglich kann der Fahrer stets frei entscheiden, welchem Vorgang er in der momentanen Betriebs-situation Priorität verleihen will. Darüber hinaus wird die zu den Zylindern und Motoren geförderte Ölmenge auch bei wechselnder Belastung entsprechend der jeweiligen Steuerhebelposition konstant gehalten, so dass sich die Arbeitsausrüstung aufgrund der gleichmässigen Bewegungs-

geschwindigkeit unter allen Bedingungen feinfühlig und präzise steuern lässt.

Grenzlastregelung – Bewirkt einerseits, daß keine Überlastung des Antriebsmotors durch die Leistungsaufnahme der Pumpen auftritt. Sobald sich eine unzulässige Motordruckung anbahnt, werden die Verstellpumpen abgeregelt. Gewährleistet andererseits die volle Ausnutzung der verfügbaren Motorleistung in allen Betriebsphasen.

Druckabschneidung – Diese Einrichtung regelt die Pumpen bei einem vorgegebenen Betriebsdruck ab. Damit wird ein unnötiges Ansprechen der Druckbegrenzungsventile und die damit verbundene Wärmeentwicklung wirkungsvoll unterbunden.

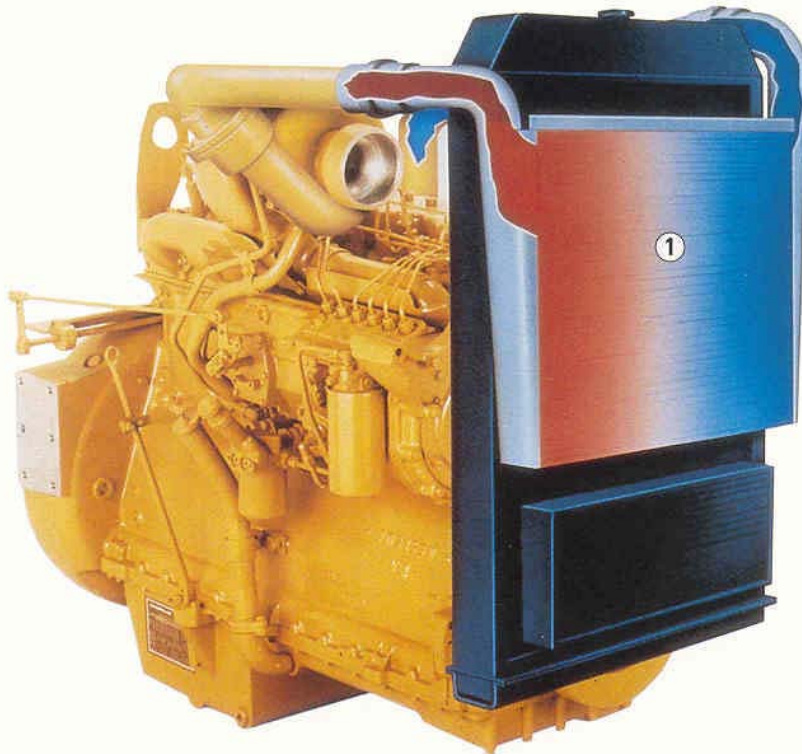
Nützliche Zusatzhydraulik. Zum Anschluß von hydraulisch betriebenen Anbaugeräten wie Hammer oder Betonbeißer ist serienmäßig ein zusätzliches Wegeventil vorhanden. Lassen Sie sich von Ihrem Caterpillar Händler über die lieferbare Sonderausrüstung ausführlich beraten.

Zylinderschonende Endlagendämpfung. In beiden Auslegerzylindern befinden sich stangenseitig und im Stielzylinder beidseitig angeordnete Dämpfer, die die Kolbenstangenbewegung kurz vor dem Hubende sanft abbremsen.

Exklusive XT-5-Schläuche. Die von Caterpillar hergestellten Hochdruckschläuche zeichnen sich durch besondere Flexibilität und außergewöhnliche Langlebigkeit aus. In Verbindung mit den zuverlässigen O-Ring-Armaturen sorgen sie für leckölfreien Dauerbetrieb.

Bewährter Dieselmotor 3306C

Ein praxiserprobtes Turbotriebwerk, das mit kraftvollem Durchzug und moderatem Verbrauch zu Werke geht.



Zuverlässige Antriebsquelle. Wie alle Cat Motoren ist auch der 3306C auf höchste Langzeitqualität und Zuverlässigkeit ausgerichtet. Seine minimalen Wartungsanforderungen sparen Kosten und verbessern die Verfügbarkeit.

1 Luftgekühlter Ladeluftkühler. Der Turbomotor 3306C präsentiert sich mit moderner und bewährter Technik zugleich. Sein luftgekühlter Ladeluftkühler und die zeitgemäße Direkteinspritzung bürgen für wirtschaftliche Höchstleistung und weitgehende Umweltverträglichkeit.

Automatische Drehzahlregelung. Das Elektronik-Regelsystem Maestro paßt die Drehzahl des 3306C überwiegend selbsttätig an die vorherrschenden Betriebsbedingungen an. So wird nicht nur Kraftstoff gespart, sondern zudem das Laufgeräusch gesenkt (siehe auch Seite 8).

Grundsolide Unterwagen

Um die Einsatzflexibilität zu erhöhen, können die robusten Unterwagen des 350 mit zwei unterschiedlichen Laufwerken bestückt werden.



Standard-Laufwerk. Diese Ausführung ist erste Wahl, wenn es um beste Manövrierfähigkeit und kleine Wendekreise geht. Bei schweren Einsätzen in Hartgestein und unebenem Gelände bietet das Standard-Laufwerk erfahrungsgemäß optimale Dauerfestigkeit.

Langes Laufwerk. Wenn maximale Standsicherheit und Hubvermögen gefragt sind, ist das lange Laufwerk die geeignete Variante. Die größere Bodenaufstandsfläche bietet eine solide Basis für Einsätze mit langer Reichweite oder bei Arbeiten auf weniger tragfähigem Untergrund.

Präzise Schweißung. Durchgehende Automaten-schweißung garantiert gleichbleibende Qualität an allen kritischen Verbindungspunkten und sorgt für eine überragende Gesamtstabilität von Haupt- und Laufrollenrahmen.

Verwindungssteifer Hauptrahmen. Der Unterwagen-Rahmen wurde in herkömmlicher H-Form konstruiert, die höchsten Widerstand gegen Torsion und Verwindung offeriert. Alle Komponenten einschließlich Laufwerk sind äußerst großzügig bemessen, so daß sie auch unter schwersten Einsatzbedingungen eine außergewöhnlich lange Nutzungsdauer erreichen.

Zweistufige Fahrmotoren. Schnell in der Ebene und stark an Steigungen – das ist der gravierende Vorzug der automatischen Fahrstufenumschaltung.

Wartungsfreie Komponenten. Laufrollen, Tragrollen und Leiträder sind dauerölgeschmiert und mit Gleitringen zuverlässig abgedichtet. Auch die Laufwerksketten verfügen über metallische Dichtringe, die den Schmutzeintritt wirksam verhindern.

Die Laufwerksabmessungen finden Sie auf Seite 13.

Ausleger, Stiele, Löffel und Anbaugeräte

Ausrüstung nach Maß für unterschiedlichste Einsätze von der typischen Baggerarbeit bis zur ausgesprochenen Spezialanwendung.



Breites Ausrüstungsspektrum. Aus zwei verschiedenen Auslegern und einer Vielzahl von Stielen und Löffeln läßt sich für alle Anwendungsbereiche die richtige Reichweiten- und Grabkraft-Kombination zusammenstellen.

Darüber hinaus können Sie aus dem reichhaltigen Angebot die geeigneten Anbaugeräte auswählen, gleichgültig ob Sie Hydraulikhämmer, Betonbeißer, Abbruchscheren oder Greifer benötigen. Ihr Cat Händler berät Sie nicht nur ausführlich, sondern führt auch gleich die Installation der gewünschten Sonderausrüstung fachgerecht durch. So wird Ihr neuer 350 noch universeller und erschließt neue Betätigungsfelder für Ihr Unternehmen.

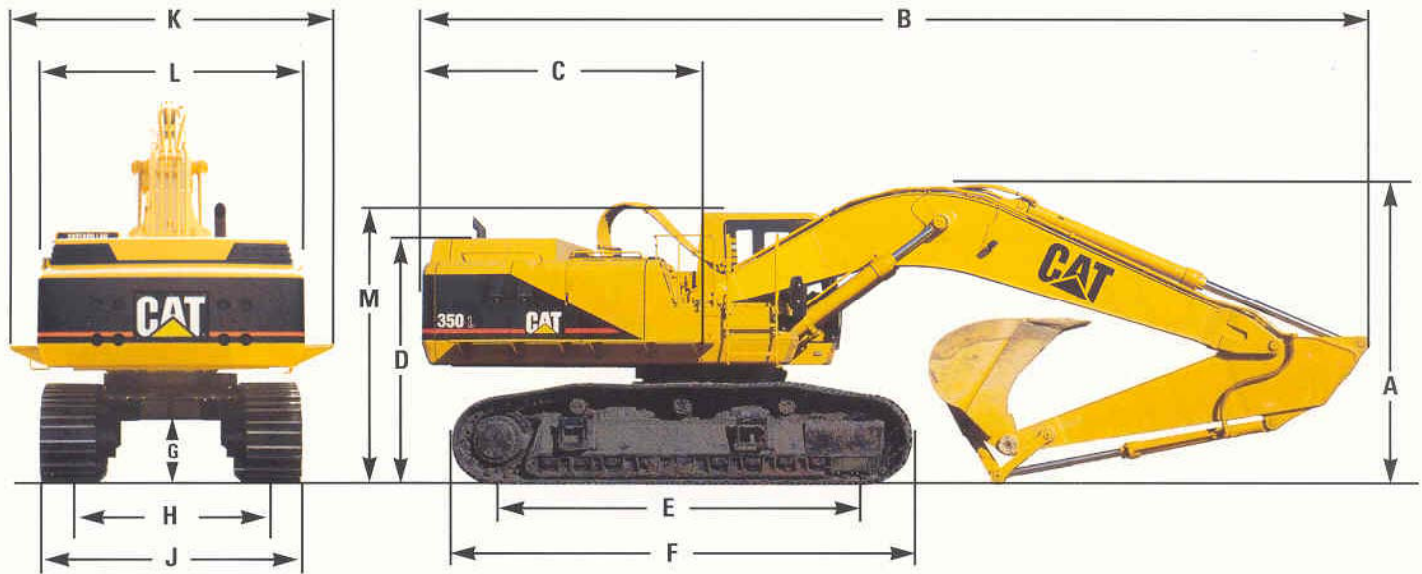
Massenaushub-Ausleger. Mit einer Länge von 6,7 m erzielt dieser Auslegertyp ausgezeichnete Grabkräfte und gestattet die Verwendung größerer Löffel. In Verbindung mit einem der drei passenden Stiele (2,4 / 3,0 / 3,7 m) wird höchste Produktivität bei umfangreichen Erdaushubarbeiten erzielt.

Standard-Ausleger. Aus der größeren Länge von 7,2 m ergibt sich eine beträchtliche Erweiterung der Grabkurven. Der dazugehörige 4,8-m-Stiel bietet die größte Reichweite und eignet sich für den Anbau von Löffeln mit mittlerem Fassungsvermögen. Eine ideale Verknüpfung aus Reichweite und Grabkräften ergibt sich bei Verwendung des 3,6-m-Stiels mit etwas größeren Löffeln. Wenn in erster Linie hohe Grabkräfte und große Löffel-inhalte gefordert sind, sollte die Wahl auf den kurzen Stiel mit 3,1 m Länge fallen. Sämtliche Kombinationsmöglichkeiten finden Sie auf Seite 18.



Abmessungen

(Ungefähre Angaben)



A Transporthöhe mit Löffel	E 4,04 m (350) 4,49 m (350 L)	G 0,73 m	K 4,01 m
B Transportlänge	F 5,11 m (350) 5,57 m (350 L)	H 3,0 m (ausgefahren) 2,55 m (eingefahren)	L 3,17 m
C 3,58 m (Heck-Schwenkradius)	J Transportbreite		M 3,53/3,73 m ohne/mit Steinschlagschutz
D 3,10 m			

Auslage 720

Transporthöhe mit Löffel

350 ME and 350 L ME	m
mit 2,4-m-Stiel	3,88
mit 3,0-m-Stiel <i>3,10</i>	3,98
mit 3,7-m-Stiel	3,73
350 L	
mit 3,1-m-Stiel <i>3,95</i>	3,93
mit 3,6-m-Stiel	3,75
mit 4,8-m-Stiel	4,57

Transporthöhe ohne Löffel

350 ME und 350 L ME	m
mit 2,4-m-Stiel	3,73
mit 3,0-m-Stiel	3,78
mit 3,7-m-Stiel	3,79
350 L	
mit 3,1-m-Stiel	3,74
mit 3,6-m-Stiel*	3,67
mit 4,8-m-Stiel	4,18

* 3,73 m bei Maschinen mit Steinschlagschutz

Transportlänge mit Löffel

350 ME und 350 L ME	m
mit 2,4-m-Stiel	11,85
mit 3,0-m-Stiel	11,75
mit 3,7-m-Stiel	11,64
350 L	
mit 3,1-m-Stiel	12,27x
mit 3,6-m-Stiel	12,20
mit 4,8-m-Stiel	12,19

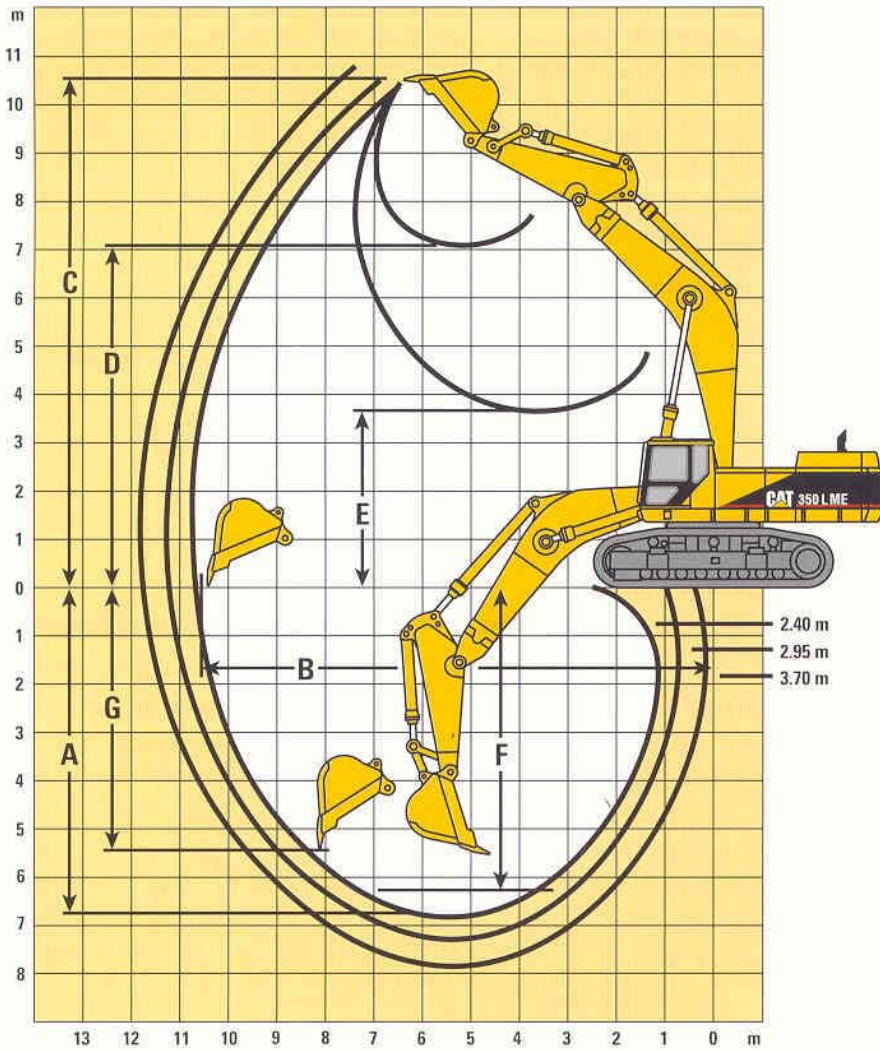
Transportbreite (Laufwerk eingefahren)

350 ME, 350 L ME und 350 L	m
mit 600-mm-Bodenplatten	3,17
mit 750-mm-Bodenplatten	3,3
mit 900-mm-Bodenplatten	3,68

*BP 760 = 3,45
eingel.
ausgel. 3,85 m*

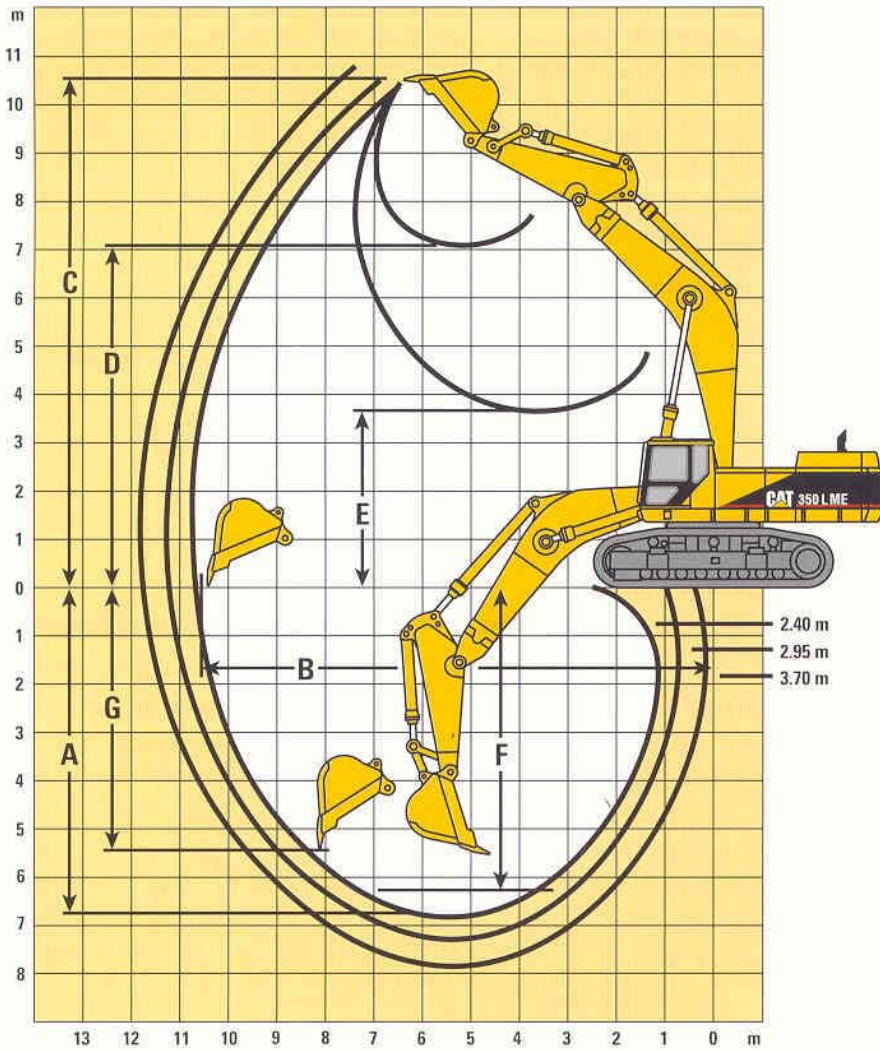
*3,30 m breit
3,95 m hoch*

Massenaushub-Ausleger – 6,7 m



Stiellänge	M2,4G – 2,4 m	M3,0G – 2,95 m	M3,7F – 3,7 m
Zahnradius	1958 mm	1958 mm	1870 mm
A Maximale Grabtiefe	6,75 m	7,30 m	7,96 m
B Maximale Reichweite auf Standebene	10,68 m	11,25 m	11,93 m
C Maximale Einstechhöhe	10,55 m	11,08 m	11,52 m
D Maximale Ladehöhe	7,06 m	7,40 m	7,96 m
E Minimale Ladehöhe	3,72 m	3,17 m	2,51 m
F Maximale Grabtiefe bei 2,44 m Sohlenlänge	6,32 m	6,87 m	7,57 m
G Maximale Grabtiefe an der Vertikalwand	5,42 m	6,19 m	6,99 m
Losbrechkraft	277 kN	265 kN	223 kN
Reißkraft	230 kN	196 kN	168 kN

Massenaushub-Ausleger – 6,7 m



Stiellänge	M2,4G – 2,4 m	M3,0G – 2,95 m	M3,7F – 3,7 m
Zahnradius	1958 mm	1958 mm	1870 mm
A Maximale Grabtiefe	6,75 m	7,30 m	7,96 m
B Maximale Reichweite auf Standebene	10,68 m	11,25 m	11,93 m
C Maximale Einstechhöhe	10,55 m	11,08 m	11,52 m
D Maximale Ladehöhe	7,06 m	7,40 m	7,96 m
E Minimale Ladehöhe	3,72 m	3,17 m	2,51 m
F Maximale Grabtiefe bei 2,44 m Sohlenlänge	6,32 m	6,87 m	7,57 m
G Maximale Grabtiefe an der Vertikalwand	5,42 m	6,19 m	6,99 m
Losbrechkraft	277 kN	265 kN	223 kN
Reißkraft	230 kN	196 kN	168 kN

Motor

Caterpillar Sechszylinder-Viertakt-Dieselmotor 3306C mit Turbolader und Ladeluftkühler.

Nennleistung bei 2000/min	kW/PS
DIN ISO 3046-1	213/290
80/1269/EWG	213/290

Zylinderabmessungen

Bohrung	121 mm
Hub	152 mm
Hubraum	10,5 Liter

24-Volt-Bordelektrik mit Drehstrom-Generator (50 A), Elektrostarter (7,5 kW) und zwei Starterbatterien (2 x 12 V, 150 Ah)

Hydraulik

Zwei Axialkolben-Verstellpumpen für Ausleger, Stiel, Löffel und Fahrtrieb. Eine separate Axialkolben-Verstellpumpe für das Drehwerk. Vorsteuersystem mit eigener Zahnradpumpe.

Arbeits- und Fahrhydraulik:

Förderstrom	
Hauptpumpen	2 x 335 Liter/min
Drehwerkpumpe	290 Liter/min

Maximaler Betriebsdruck:

Arbeitsausrüstung	314 bar
Fahrtrieb	343 bar
Drehwerk	270 bar

Vorsteuerung:

Max. Pumpenförderstrom	42 Liter/min
Maximaler Betriebsdruck	34 bar

Zylinderabmessungen (Bohrung x Hub):

Auslegerzylinder (2)	170 x 1550 mm
Stielzylinder (1)	180 x 2010 mm
Löffelzylinder (1)	
Löffelgruppe F	160 x 1467 mm
Löffelgruppe G	180 x 1372 mm

Endlagendämpfer auf der Stangenseite der Auslegerzylinder und auf beiden Seiten des Stielzylinders bremsen die Bewegungen weich ab.

Bremsen

Nasse Lamellenbremsen auf den Antriebswellen der Seitenantriebe.

- Automatisches Lösen durch Öldruck beim Betätigen der Fahrpedale oder -hebel
- Selbsttätiges Anlegen durch Federkraft beim Loslassen der Fahrpedale oder -hebel

Drehwerk

Drehmomentstarker Antrieb mit zwei Axialkolben-Konstantmotoren.

- Zweifach untersetztes Getriebe mit drei Planetensätzen
- Geschlossene Fettwanne zur Schmierung und Kapselung des Drehkranzritzels
- Ölbad-Scheibenbremse mit automatischer Betätigung nach 4 Sekunden Ruhestellung des Drehwerk-Steuerhebels
- Sicherungsbolzen zum Arretieren des Oberwagens während des Transports

Wirksames Drehmoment	185 kNm
Max. Oberwagen-Drehzahl	6,2/min

Laufwerk

Standfestes Caterpillar Laufwerk mit groß dimensionierten Komponenten.

	350 ME	350 L ME	350 L
Spurweite (Laufwerk ausgefahren)			
600-mm-Bodenplatten	3,6 m	3,6 m	3,6 m
750-mm-Bodenplatten	3,75 m	3,75 m	3,75 m
900-mm-Bodenplatten	3,9 m	3,9 m	3,9 m
Laufwerkslänge	5,11 m	5,57 m	5,57 m
Bodenfreiheit	730 mm	730 mm	730 mm

Fahrtrieb

Hydrostatisches Antriebssystem mit zwei unabhängigen Fahrmotoren.

- Axialkolben-Konstantmotoren mit automatischer Fahrstufen-Umschaltung
- Dreifach untersetzte Planetenseitenantriebe mit Tauchschmierung
- Geschützte Anordnung der Fahrmotoren, Bremsen und Seitenantriebe innerhalb der Laufrollenrahmen

Maximale Zugkraft	343 kN
Höchstgeschwindigkeit	3,3 bzw. 4,6 km/h
Steigfähigkeit	70%

Lenkung

Zwei Pedalwippen mit abnehmbaren Handhebeln zur Steuerung der Lenk- und Fahrfunktionen.

- Hydraulisches Vorsteuersystem für geringe Hebel- und Pedalkräfte
- Logisches Lenkschema für intuitive Bedienung: linkes Pedal bzw. linker Hebel für die linke Kette, rechtes Pedal bzw. rechter Hebel für die rechte Kette

Füllmengen

	Liter
Kraftstofftank	700
Kühlsystem	73
Motorölwanne	30
Drehgetriebe	8
Seitenantriebe	je 16
Hydrauliksystem	520
Hydrauliktank	240

Maschinen- und Komponentengewichte

Tatsächliche Gewichte und Bodendrücke hängen von der Maschinenausrüstung ab.

Oberwagen (mit Gegengewicht, Kraftstoff und Fahrer)	kg	20 280
Laufwerk		
Standard-Laufwerk mit 600-mm-Zweisteg-Bodenplatten		18 640
Langes Laufwerk mit 750-mm-Zweisteg-Bodenplatten		20 370
Ausleger (mit Ausleger- und Stielzylindern)		
Massenaushub-Version 6,7 m		5080
Standard-Version 7,2 m		5060
Stiele (mit Löffelzylinder und Umlenkmechanismus)		
Massenaushub-Version 2,4 m		2460
Massenaushub-Version 3,0 m		2500
Massenaushub-Version 3,7 m		2550
Standard-Version 3,1 m		2200
Standard-Version 3,6 m		2250
Standard-Version 4,8 m		2740

Massenaushub-Ausleger

Stiele (m)	2,4	3,0	3,7
Löffelgewicht (kg)	2518	2383	1966
Bodendruck (bar)			
350 ME mit 600-mm-Bodenplatten	0,93	0,93	0,93
350 L ME mit 750-mm-Bodenplatten	0,70	0,70	0,70
Einsatzgewicht* (kg)			
350 ME mit 600-mm-Zweisteg-Bodenplatten	49 420	49 330	49 030
350 L ME mit 750-mm-Zweisteg-Bodenplatten	51 290	51 200	50 830

Standard-Ausleger

Stiele (m)	3,1	3,6	4,8
Löffelgewicht (kg)	1966	1846	1649
Bodendruck 350 L (bar) mit 750-mm-Bodenplatten	0,69	0,69	0,69
Einsatzgewicht* 350 L (kg) mit 750-mm-Zweisteg-Bodenplatten	50 460	50 390	50 680

* Durchschnittswert für das Grundgerät

Stiel und Löffelwahl

Das Ausrüstungsangebot für die Maschine kann je nach Auslieferungsland unterschiedlich sein.
Genaue Angaben erhalten Sie von Ihrem Caterpillar Händler.

350 L – Massenaushub-Ausleger 6,7 m, Standard-Ausleger 7,2 m

Löffeltyp	Löffel- gruppe	Schnitt- breite	Gewicht	SAE-Inhalt	Massenaushub-Stiele			Standard-Stiele		
					2,4 m	3,0 m	3,7 m	3,1 m	3,6 m	4,8 m
		mm	kg	m ³	G	G	F	F	F	F
Aushublöffel	F	1250	1650	1,8	×	×				
	F	1350	1894	2,0	×	×				
	F	1450	1966	2,2	×	×				N
	F	1630	2231	2,5	×	×				N
	F	1700	2409	2,7	×	×			N	N
	G	1450	2383	2,4			×	×	×	×
	G	1550	2518	2,6			×	×	×	×
	G	1650	2705	2,8			×	×	×	×
Felslöffel	G	1800	2785	3,1		N	×	×	×	×
Maximale Last in kg (Nutzlast plus Löffelgewicht)					8020	7330	6480	6700	6210	5020

350 – Massenaushub-Ausleger 6,7 m

Löffeltyp	Löffel- gruppe	Schnitt- breite	Gewicht	SAE-Inhalt	Massenaushub-Stiele		
					2,4 m	3,0 m	3,7 m
		mm	kg	m ³	G	G	F
Aushublöffel	F	1250	1650	1,8	×	×	
	F	1350	1894	2,0	×	×	
	F	1450	1966	2,2	×	×	
	F	1630	2231	2,5	×	×	
	F	1700	2409	2,7	×	×	
	G	1450	2383	2,4			×
	G	1550	2518	2,6			×
	G	1650	2705	2,8			×
Felslöffel	G	1800	2785	3,1		N	×
Maximale Last in kg (Nutzlast plus Löffelgewicht)					7720	7050	6230

-  Maximales Schüttgewicht 1,5 t/m³
-  Max. Schüttgewicht 1,65 t/m³
-  Max. Schüttgewicht 1,8 t/m³
-  Nicht empfehlenswert
-  Nicht geeignet

Hubvermögen

350 ME

Alle Gewichte in kg (kursive Zahlen für eingeschaltete Schwerlast-Hubeinrichtung)

Stiel

2,40 m
Löffelgewicht
2383kg
Bodenplatten
600 mm

	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		m		
9,0 m													*4 970	*4 970	8.18
													*5 400	*5 400	8.18
7,5 m							*8 430	*8 430					*4 740	*4 740	9.36
							*9 240	*9 240					*5 160	*5 160	9.36
6,0 m					*10 090	*10 090	*8 750	*8 750					*4 730	*4 730	10.09
					*10 990	*10 990	*9 580	*9 580					*5 150	*5 150	10.09
4,5 m			*16 210	*16 210	*11 700	*11 700	*9 520	*9 210	*8 200	6 460			*4 870	*4 870	10.48
			*17 590	*17 590	*12 750	*12 750	*10 410	9 210	*8 840	6 460			*5 300	4 950	10.48
3,0 m					*13 360	12 630	*10 390	8 790	*8 680	6 320			*5 160	4 710	10.58
					*14 560	12 630	*11 360	8 790	8 950	6 320			*5 620	4 710	10.58
1,5 m					*14 490	11 940	*11 070	8 410	8 770	6 150			*5 640	4 760	10.41
					*15 800	11 940	11 910	8 410	8 770	6 150			*6 120	4 760	10.41
Standebene			*18 160	*18 160	*14 820	11 600	*11 330	8 180					*6 380	5 130	9.95
			*18 160	*18 160	*16 170	11 600	11 670	8 180					*6 910	5 130	9.95
-1,5 m			*18 930	18 620	*14 310	11 570	*10 930	8 140					*6 980	6 010	9.16
			*20 640	18 620	*15 620	11 570	11 620	8 140					*6 980	6 010	9.16
-3,0 m	*21 060	*21 060	*16 660	*16 660	*12 750	11 800	*9 300	8 360							
	*23 030	*23 030	*18 200	*18 200	*13 960	11 800	*10 230	8 360							
-4,5 m					*9 140	*9 140									
					*10 090	*10 090									

Stiel

2,95 m
Löffelgewicht
2256kg
Bodenplatten
600 mm

	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		m		
9,0 m													*3 460	*3 460	8.92
													*3 810	*3 810	8.92
7,5 m							*7 710	*7 710					*3 270	*3 270	9.99
							*8 450	*8 450					*3 610	*3 610	9.99
6,0 m					*9 310	*9 310	*8 190	*8 190	*6 020	*6 020			*3 240	*3 240	10.67
					*10 140	*10 140	*8 970	*8 970	*6 550	*6 550			*3 570	*3 570	10.67
4,5 m			*14 840	*14 840	*11 000	*11 000	*9 050	*9 050	*7 940	6 660			*3 330	*3 330	11.03
			*16 080	*16 080	*11 980	*11 980	*9 910	9 430	*8 720	6 660			*3 670	*3 670	11.03
3,0 m			*18 570	*18 570	*12 830	*12 830	*10 040	8 980	*8 420	6 460			*3 530	*3 530	11.13
			*20 160	*20 160	*13 980	13 000	*10 980	8 980	9 090	6 460			*3 880	*3 880	11.13
1,5 m			*15 950	*15 950	*14 250	12 240	*10 880	8 570	*8 850	6 250			*3 860	*3 860	10.97
			*15 950	*15 950	*15 520	12 240	*11 900	8 570	8 880	6 250			*4 240	*4 240	10.97
Standebene			*18 540	*18 540	*14 900	11 800	*11 340	8 280	8 720	6 110			*4 390	*4 390	10.55
			*18 540	*18 540	*16 250	11 800	11 770	8 280	8 720	6 110			*4 800	4 670	10.55
-1,5 m	*13 000	*13 000	*20 000	18 750	*14 720	11 650	*11 230	8 170	*8 560	6 090			*5 220	*5 220	9.81
	*13 000	*13 000	*21 760	18 750	*16 060	11 650	11 650	8 170	8 700	6 090			*5 670	5 350	9.81
-3,0 m	*21 490	*21 490	*18 100	*18 100	*13 580	11 770	*10 210	8 260					*6 440	*6 440	8.68
	*21 490	*21 490	*19 730	19 070	*14 840	11 770	*11 200	8 260					*6 440	*6 440	8.68
-4,5 m	*19 450	*19 450	*14 720	*14 720	*10 950	*10 950									
	*21 280	*21 280	*16 100	*16 100	*12 020	*12 020									

Stiel

3,70 m
Löffelgewicht
1894kg
Bodenplatten
600 mm

	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		m		
10,5 m													*2 590	*2 590	8.39
													*2 870	*2 870	8.39
9,0 m							*5 820	*5 820					*2 260	*2 260	9.83
							*6 320	*6 320					*2 520	*2 520	9.83
7,5 m							*6 990	*6 990	*4 410	*4 410			*2 110	*2 110	10.78
							*7 650	*7 650	*4 820	*4 820			*2 370	*2 370	10.78
6,0 m							*7 560	*7 560	*6 800	*6 800			*2 070	*2 070	11.39
							*8 260	*8 260	*7 360	7 260			*2 330	*2 330	11.39
4,5 m					*10 050	*10 050	*8 500	*8 500	*7 580	7 070			*2 120	*2 120	11.73
					*10 930	*10 930	*9 290	*9 290	*8 310	7 070			*2 380	*2 380	11.73
3,0 m			*16 920	*16 920	*12 050	*12 050	*9 610	9 390	*8 180	6 820	*4 040	*4 040	*2 240	*2 240	11.82
			*18 330	*18 330	*13 110	*13 110	*10 500	9 390	*8 970	6 820	*4 420	*4 420	*2 510	*2 510	11.82
1,5 m			*19 920	*19 920	*13 790	12 730	*10 630	8 920	*8 760	6 550	*4 320	*4 320	*2 460	*2 460	11.67
			*21 610	20 030	*15 010	12 730	*11 610	8 920	9 180	6 550	*4 730	*4 730	*2 740	*2 740	11.67
Standebene	*6 900	*6 900	*19 840	19 190	*14 870	12 140	*11 350	8 560	8 960	6 340			*2 800	*2 800	11.28
	*6 900	*6 900	*19 840	19 190	*16 180	12 140	12 050	8 560	8 960	6 340			*3 110	*3 110	11.28
-1,5 m	*11 800	*11 800	*20 980	18 940	*15 130	11 860	*11 560	8 350	8 850	6 240			*3 340	*3 340	10.61
	*11 800	*11 800	*22 790	18 940	*16 480	11 860	11 830	8 350	8 850	6 240			*3 670	*3 670	10.61
-3,0 m	*17 740	*17 740	*19 690	19 060	*14 520	11 830	*11 070	8 330	*8 140	6 290			*4 220	*4 220	9.60
	*17 740	*17 740	*21 420	19 060	*15 830	11 830	11 800	8 330	*8 770	6 290			*4 610	*4 610	9.60
-4,5 m	*23 930	*23 930	*17 110	*17 110	*12 750	12 060	*9 370	8 530					*4 500	*4 500	8.10
	*24 780	*24 780	*18 650	*18 650	*13 930	12 060	*10 290	8 530					*4 500	*4 500	8.10
-6,0 m			*12 400	*12 400	*8 690	*8 690									
			*13 610	*13 610	*9 590	*9 590									

Lastpunkthöhe

Lastradius nach vorn

Lastradius seitlich

Last bei maximaler Reichweite

* Die maximale Hublast wird eher durch die Hydraulikkraft als durch die Standsicherheit begrenzt. Die Nennlasten basieren auf DIN ISO 10567 und betragen höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft oder 75% der Kipplast. Die angegebenen Werte verringern sich um das Gewicht der verwendeten Hebeeinrichtungen.

Hubvermögen

350 L ME

Alle Gewichte in kg (kursive Zahlen für eingeschaltete Schwerlast-Hubeinrichtung)

Stiel
2,40 m
Löffelgewicht
2518 kg
Bodenplatten
750 mm

	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m				m		
9,0 m														*4 870 *5 300	*4 870 *5 300	8.20	
7,5 m							*8 260 *9 060	*8 260 *9 060						*4 650 *5 070	*4 650 *5 070	9.38 9.38	
6,0 m					*9 950 *10 840	*9 950 *10 840	*8 600 *9 430	*8 600 *9 430						*4 640 *5 060	*4 640 *5 060	10.10 10.10	
4,5 m			*16 070 *17 440	*16 070 *17 440	*11 570 *12 620	*11 570 *12 620	*9 380 *10 280	*9 380 *10 280	*8 190 *9 010	6 650 6 650				*4 780 *5 220	*4 780 *5 090	10.48 10.48	
3,0 m					*13 240 *14 440	13 060 13 060	*10 270 *11 240	9 070 9 070	*8 550 *9 410	6 510 6 510				*5 080 *5 540	4 860 4 860	10.58 10.58	
1,5 m					*14 390 *15 700	12 370 12 370	*10 960 *12 000	8 700 8 700	*8 840 *9 720	6 350 6 350				*5 560 *6 050	4 910 4 910	10.40 10.40	
Standebene			*17 940 *17 940	*17 940 *17 940	*14 740 *16 090	12 030 12 030	*11 230 *12 300	8 470 8 470						*6 310 *6 840	5 310 5 310	9.94 9.94	
-1,5 m			*18 910 *20 620	*18 910 19 310	*14 240 *15 560	11 990 11 990	*10 850 *11 900	8 420 8 420						*6 630 *6 630	6 220 6 220	9.14 9.14	
-3,0 m	*21 180 *23 160	*21 180 *23 160	*16 660 *18 210	*16 660 *18 210	*12 710 *13 920	12 210 12 210	*9 260 *10 190	8 620 8 620									
-4,5 m			*12 680 *13 940	*12 680 *13 940	*9 170 *10 120	*9 170 *10 120											

Stiel
2,95 m
Löffelgewicht
2383 kg
Bodenplatten
750 mm

	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m				m		
9,0 m														*3 370 *3 710	*3 370 *3 710	8.92 8.92	
7,5 m							*7 620 *8 360	*7 620 *8 360						*3 180 *3 510	*3 180 *3 510	9.99 9.99	
6,0 m					*9 220 *10 060	*9 220 *10 060	*8 100 *8 880	*8 100 *8 880	*5 950 *6 470	*5 950 *6 470				*3 140 *3 480	*3 140 *3 480	10.67 10.67	
4,5 m			*14 750 *16 000	*14 750 *16 000	*10 920 *11 900	*10 920 *11 900	*8 960 *9 820	*8 960 *9 710	*7 840 *8 630	6 860 6 860				*3 230 *3 570	*3 230 *3 570	11.03 11.03	
3,0 m			*18 470 *20 060	*18 470 *20 060	*12 740 *13 890	*12 740 13 400	*9 950 *10 890	9 260 9 260	*8 330 *9 160	6 670 6 670				*3 430 *3 790	*3 430 *3 790	11.13 11.13	
1,5 m			*15 840 *15 840	*15 840 *15 840	*14 150 *15 430	12 640 12 640	*10 790 *11 800	8 850 8 850	*8 760 *9 620	6 460 6 460				*3 770 *4 150	*3 770 *4 150	10.97 10.97	
Standebene			*18 440 *18 440	*18 440 *18 440	*14 800 *16 140	12 200 12 200	*11 250 *12 310	8 570 8 570	*8 910 *9 800	6 320 6 320				*4 300 *4 700	*4 300 *4 700	10.55 10.55	
-1,5 m	*12 920 *12 920	*12 920 *12 920	*19 880 *21 650	19 380 19 380	*14 620 *15 960	12 050 12 050	*11 130 *12 190	8 450 8 450	*8 470 *9 330	6 300 6 300				*5 130 *5 580	*5 130 5 520	9.81 9.81	
-3,0 m	*21 400 *21 400	*21 400 *21 400	*17 990 *19 620	*17 990 *19 620	*13 480 *14 740	12 170 12 170	*10 120 *11 110	8 540 8 540						*6 370 *6 370	*6 370 *6 370	8.68 8.68	
-4,5 m	*19 330 *21 160	*19 330 *21 160	*14 610 *16 000	*14 610 *16 000	*10 850 *11 930	*10 850 *11 930											

Stiel
3,70 m
Löffelgewicht
1966 kg
Bodenplatten
750 mm

	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m				m		
10,5 m														*2 530 *2 810	*2 530 *2 810	8.39 8.39	
9,0 m							*5 760 *6 260	*5 760 *6 260						*2 200 *2 460	*2 200 *2 460	9.83 9.83	
7,5 m							*6 930 *7 590	*6 930 *7 590	*4 350 *4 760	*4 350 *4 760				*2 050 *2 310	*2 050 *2 310	10.78 10.78	
6,0 m							*7 510 *8 210	*7 510 *8 210	*6 750 *7 310	*6 750 *7 310				*2 010 *2 270	*2 010 *2 270	11.39 11.39	
4,5 m					*10 000 *10 880	*10 000 *10 880	*8 450 *9 240	*8 450 *9 240	*7 520 *8 260	7 320 7 320				*2 060 *2 320	*2 060 *2 320	11.73 11.73	
3,0 m			*16 870 *18 290	*16 870 *18 290	*12 000 *13 060	*12 000 *13 060	*9 560 *10 450	*9 560 *9 710	*8 130 *8 920	7 060 7 060	*3 990 *4 380	*3 990 *4 380		*2 180 *2 450	*2 180 *2 450	11.82 11.82	
1,5 m			*19 870 *21 560	*19 870 20 730	*13 740 *14 960	13 170 13 170	*10 590 *11 570	9 240 9 240	*8 710 *9 550	6 800 6 800	*4 280 *4 680	*4 280 *4 680		*2 400 *2 680	*2 400 *2 680	11.67 11.67	
Standebene	*6 840 *6 840	*6 840 *6 840	*19 760 *19 760	*19 760 *19 760	*14 820 *16 130	12 590 12 590	*11 300 *12 340	8 880 8 880	*9 090 *9 970	6 590 6 590				*2 740 *3 050	*2 740 *3 050	11.28 11.28	
-1,5 m	*11 730 *11 730	*11 730 *11 730	*20 930 *22 740	19 640 19 640	*15 080 *16 430	12 300 12 300	*11 510 *12 580	8 670 8 670	*9 080 *9 970	6 480 6 480				*3 280 *3 610	*3 280 *3 610	10.61 10.61	
-3,0 m	*17 670 *17 670	*17 670 *17 670	*19 640 *21 370	*19 640 19 750	*14 470 *15 780	12 280 12 280	*11 030 *12 070	8 650 8 650	*8 120 *8 750	6 530 6 530				*4 160 *4 550	*4 160 *4 550	9.60 9.60	
-4,5 m	*23 880 *24 610	*23 880 *24 610	*17 060 *18 610	*17 060 *18 610	*12 700 *13 890	12 500 12 500	*9 320 *10 240	8 850 8 850						*4 440 *4 440	*4 440 *4 440	8.10 8.10	
-6,0 m			*12 360 *13 570	*12 360 *13 570	*8 640 *9 540	*8 640 *9 540											

Lastpunkthöhe

Lastradius nach vorn

Lastradius seitlich

Last bei maximaler Reichweite

* Die maximale Hublast wird eher durch die Hydraulikkraft als durch die Standsicherheit begrenzt. Die Nennlasten basieren auf DIN ISO 10567 und betragen höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft oder 75% der Kippplast. Die angegebenen Werte verringern sich um das Gewicht der verwendeten Hebeeinrichtungen.

Standardausrüstung

Die Ausrüstung der Maschine kann je nach Auslieferungsland unterschiedlich sein. Genaue Angaben erhalten Sie von Ihrem Caterpillar Händler.

Ablagefächer	Fahr- und Lenkhebel	Leerlaufaste
Arbeitsscheinwerfer (Kabine, Ausleger)	Fahrmotoren, zweistufig	Leistungsstufenschalter
Aschenbecher	Fronzscheibe, zweiteilig	Motor-Überhitzungsschutz, elektronisch
Ätherstarthilfe	Fußmatte	Radioeinbauplatz
Außenspiegel	Geradauslaufkorrektur, automatisch	Regenschutz
Automatik-Sicherheitsgurt	Heizung mit Defroster	Schutzabdeckung für Bodengruppe und Drehdurchführung
Bodenplatten, 600 mm-Dreisteg	Hydrauliksicherheitsverriegelung	Steuerhebelkonsolen, verstellbar
Dachfenster	Hydraulikvorsteuerung	Scheibenwasch-/Wischanlage
Drehstrom-Generator, 50 A	Innenleuchte	Schwingsitz, einstellbar mit Arm- und Kopfstütze
Drehwerkbremse, selbsttätig	Instrumentenkonsole mit Bedienfeld und LCD-Anzeige	Vorhängeschlösser
Drehzahlregelung, elektronisch	Kleiderhaken	Warnhorn
Drehzahlregelung, manuell, 10-stufig	Lasthalteventile	Zigarettenanzünder
Einschlüsselsystem	Laufrollenschutz, teilweise	Zusatz-Hydraulikventil
Elektronik-Regelsystem MAESTRO	Laufstege	
Fahrerhaus, schallgedämpft		

Sonderausrüstung

(Maschinengewicht kann sich durch Sonderausrüstungen ändern)

	kg		kg		kg
Standardausleger 7,2 m und Stiele 3,1 / 3,6 / 4,8 m		900-mm-Dreisteg-Bodenplatten (350 L / 350 L ME)	+730	Motoröl-Schnellwechseinrichtung	-
Ausleger für Massenaushub 6,7 m und Stiele 2,4 / 3,0 / 3,7 m		(350 ME)	+1470	Rohrbruchsicherungs-Ausleger	100
600-mm-Dreisteg-Bodenplatten		Betankungspumpe, elektrisch	48	Schnellbetankungseinrichtung	-
(350 L / 350 L ME)	-1230	Drehstromgenerator, 75 A	-	Schwerlast-Hubeinrichtung	25
(350 ME)	-340	Fahralarm	-	Sitzheizung	-
600-mm-Zweisteg-Bodenplatten		Fahrerhaus-Erhöhung 850 mm	960	Sonnenblende	-
(350 L / 350 L ME)	-870	Gegengewicht-Hubhydraulik	-	Steinschlagschutz	218
750-mm-Dreisteg-Bodenplatten		Kaltwetter-Starthilfe	154	Vandalismusschutz	42
(350 L / 350 L ME)	-420	Klimaanlage	35	Zentralschmieranlage	-
(350 ME)	+410	Laufrollenschutz (Gesamtlänge)	-	Zusatzhydraulik	-
		Löffel und Umlenkmechanismus (siehe Seite 7)			

Sondermaschinen

Ergänzend zu der Vielzahl von zusätzlich angebotenen Ausrüstungen sind Caterpillar Geräte auch in kundenspezifischen Varianten für ganz individuelle Einsätze lieferbar. Welche Möglichkeiten es für den Hydraulikbagger 350 gibt, sollten Sie bei Ihrem Cat Händler erfragen.

Zusatzkreise mit Pumpe	Spurverbreiterung
Fahrerhaus-Erhöhung 1200 mm	Materialumschlag-Ausrüstung
Abbruchausrüstung	

Umfassender Service

Der beispielhafte Cat Service beginnt für Sie beim ersten Kontakt mit Ihrem Cat Händler und begleitet Sie über die gesamte Lebensdauer Ihrer Caterpillar Produkte.

Caterpillar-Händler haben jahrzehntelange Praxis im Umgang mit Erdbaumaschinen und können Ihnen sinnvolle und maßgeschneiderte Service-Programme anbieten.

Eines der Hauptziele der engen Partnerschaft besteht darin, die Verfügbarkeit der Maschinen zu maximieren und bevorstehende Bauvorhaben auf schnelle, wirtschaftliche Art zu bewältigen.

Ihr Cat-Händler informiert Sie gerne über die Anwendung zweckmäßiger Wartungsvereinbarungen, und er berät Sie von Fall zu Fall über die jeweils günstigsten Instandsetzungsmethoden.

Wichtige Grundlage der anerkannt guten Service-Organisation ist die schnelle und zuverlässige Ersatzteilversorgung. Durch das weltweite Netz von Zentral-Ersatzteillagern wird in Verbindung mit den Händlerlagern ein Versorgungssystem geschaffen, das ohne Übertreibung als einzigartig gelten kann.

Fachkundige Mitarbeiter – fortwährend geschult im praktischen Umgang mit modernsten Diagnose- und Prüfgeräten – stellen eine schnelle und vor allem frühzeitige Erkennung von bestehenden oder sich anbahnenden technischen Problemen sicher. So können in vielen Fällen die Reparaturkosten und Ausfallzeiten erheblich gesenkt werden.



Es bleibt auch in Zukunft dabei: Die gesamte Caterpillar- und Händler-Organisation fühlt sich zu höchster Qualität verpflichtet – eben Weltklasse-Betreuung für ein Weltklasse-Produkt.



Wir sind immer in Ihrer Nähe: Unser Niederlassungsnetz.

Mit unseren über 40 Niederlassungen sind wir nie weiter als 150 km von Ihnen entfernt. Neben den hier gezeigten Niederlassungen befinden sich weitere in der Planungs- und Aufbauphase.



24-Stunden-Notdienst:
(01 61) 6 20 30 60

ZEPPELIN

Zeppelin Baumaschinen GmbH
Zeppelinstraße 1-5
85748 Garching bei München
Telefon: (089) 32 000-0
Telefax: (089) 32 000-238

überreicht durch: